



FollaCell AS

ARENA SKOG

SKOGNÆRINGA I TRØNDELAG

Tre skaper framtiden og MMK FollaCell skaper frmtid for tre

Mayr-Melnhof Karton FollaCell AS

Mayr-Melnhof Group



MM Karton

The world's leading producer of recycled fibre based cartonboard with a rising position in virgin fibre based board



MM Packaging

Leading manufacturer of folding cartons in Europe, growing presence outside of Europe

MM Karton in figures

7 Mills in **4** Countries

2.413 employees

1 Pulp mill (FollaCell AS)

9 Cartonboard machines

More than **20** Sales Offices

Sales in more than **100** countries

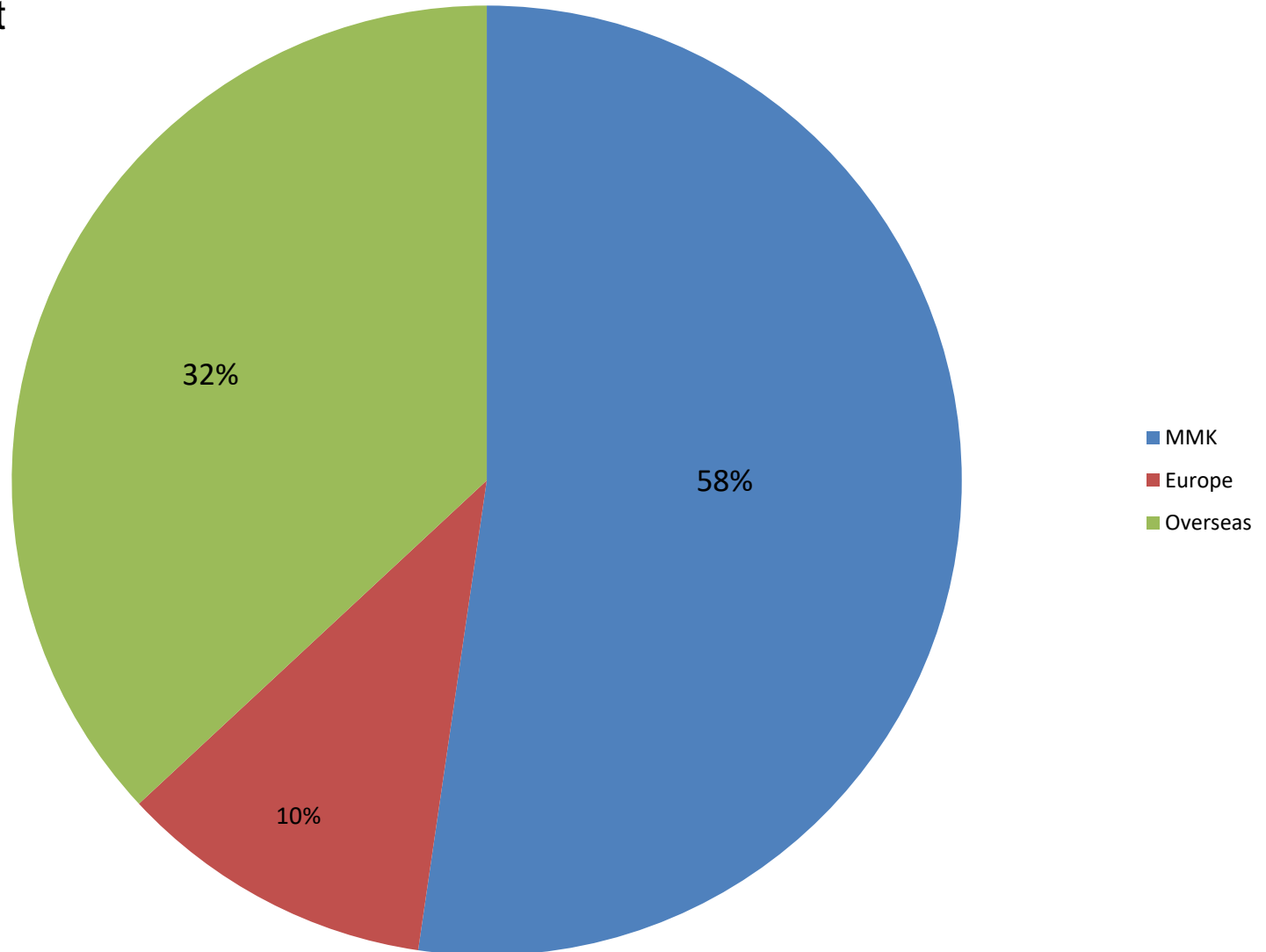
1,66 mio. tons capacity p.a.

74% Recycled fiber

MMK Folla Cell AS produserer **CTMP**

- CTMP: Råvaren (flis, enten hugget av tømmer i eget flisanlegg eller innkjøpt industriflis) blir impregnert med kjemikalier, varmebehandles og fibrene fri legges i en mekanisk raffineringssprosess.
- Videre behandling er siling, rejektbehandling, bleking, tørking, pressing til masseballer og emballering.
- CTMP benyttes først og fremst til kartongprodukter (emballasje) men kan også benyttes til produksjon av papir og myk papir (Tissue)

100% eksport



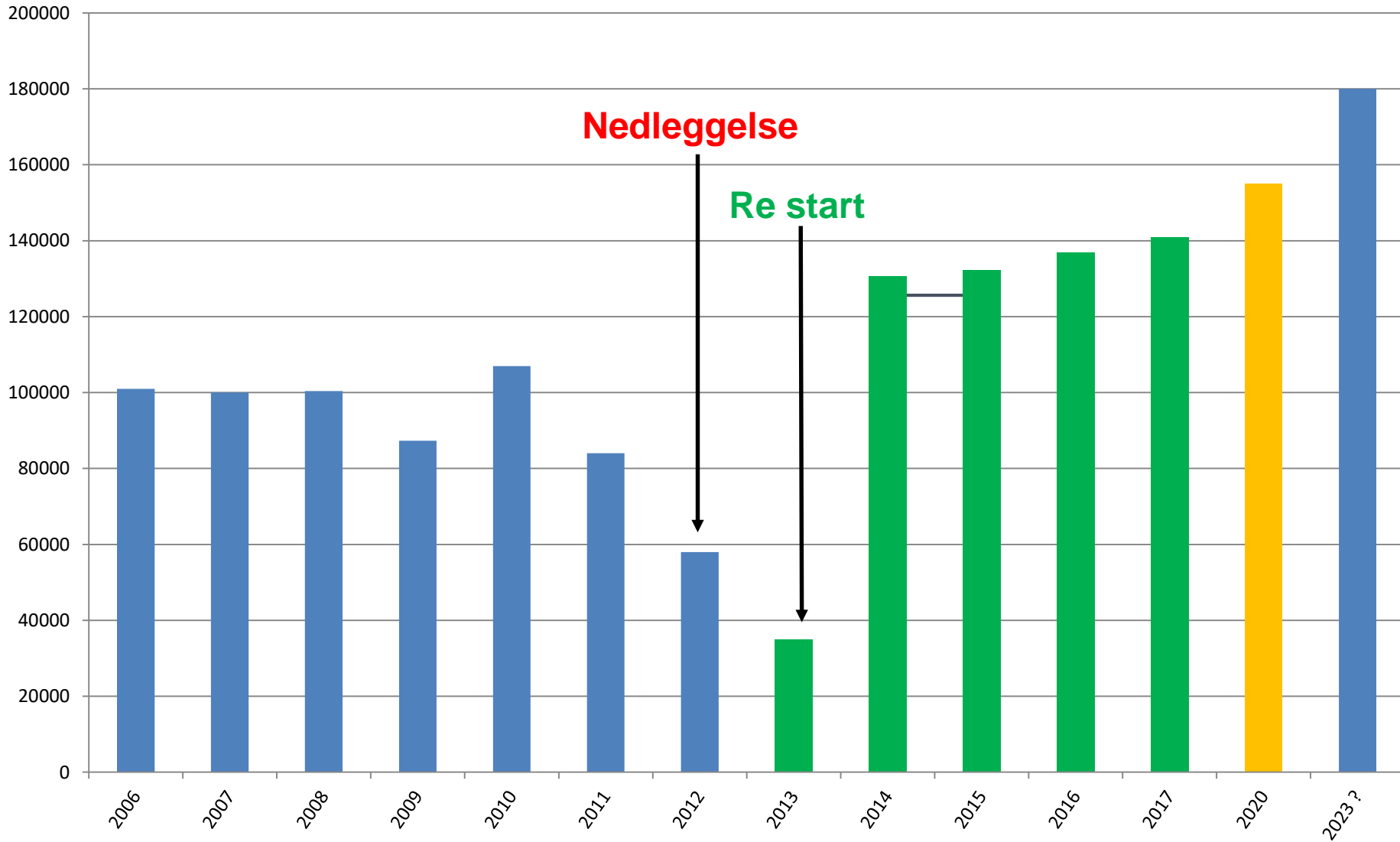
Fakta FollaCell AS

- Omsetning 2016: 450 mill.
- 53 ansatte + 8 lærlinger i 3 forskjellige fag
- Årets lærebedrift i 2015
- Årets IA bedrift i 2016
- Har økt kapasiteten fra 100 000 tonn/år til 140 000 tonn/år fra 2013 og tom. 2017.
- Dvs. behovet for råstoff (tømmer og industriflis) har økt fra 260 000 fm³ til 364 000 fm³ i perioden.
- Behovet for å importere råstoff er økende og i 2017 vil andelen bli hele **43%!**

Videre utvikling

- MMK FollaCell har fått i oppdrag fra eierne om å utrede kapasitetsøkning til 180 000 tonn/år.
- Dvs. ytterligere 100 000 fm³ opp i råstoff behov. (460')
- Søknad om ny virksomhetstillatelse behandles i Miljødirektoratet og vi forventer svar i løpet av 2017.
- MMK FollaCell har startet planleggingen og har som mål å levere en rapport til eier i Januar 2018 som beskriver nødvendige tiltak og investeringsbehov i CTMP fabrikken og på miljø siden. (ihht. ny virksomhetstillatelse)

Salgs og Produksjonsutvikling



Hvorfor kapasitetsutvidelse?

- Verdens etterspørsel etter CTMP øker med ca. 3 % pr. år
- Våre største konkurrenter er i Canada, Sverige og New Zealand. (alle med lavere kostnader enn i Norge)
- For å holde produksjonskostnadene pr. produsert enhet på ett konkurransedyktig nivå, må vi være den mest effektive fabrikken – til enhver tid!
- **Kapasitetsøkning er ett viktig bidrag i dette.**
- **Utfordring:** Å skaffe tilstrekkelig med råvare (tømmer og flis) til konkurransedyktig pris.

Produktutvikling

Kartong produkter:

- Stor aktivitet internt i MM gruppen de 3 siste årene
 - Vi har nå skreddersydde kvaliteter for hvert produkt/kartongmaskin
 - Utviklingen har ført til at vi nå benytter innblanding av bjørk i noen produkter

Nye produkter:

For å flere markeder å spille på i framtiden, har vi valgt å se på andre produkter:

- Tissue (med støtte fra Innovasjon Norge)
- EcoSorb – foodpad (med støtte fra Norges Forskningsråd)

Restprodukter:

Vi har restprodukter i form av bark, slam fra vannrenseanlegg, fin flis ol. Vi brenner dette og produserer energi i dag, men vi ser etter andre utnyttelsesmuligheter.

Råvarer (tømmer og industriflis)

Vi utnytter råstoffenes fiberegenskaper til de forskjellige kvalitetene vi produserer. («skreddersøm»)

Dvs. vi blander for eksempel 80% gran med 20 % furu for å oppnå ønsket kvalitet på ferdig produktet.

Virkessortiment 2018, tømmer og flis, totalt ca. 360 000 fm³ :

- Gran
- Furu (10% i 2017, må trolig reduseres til 5% i 2018)
- Sitka gran (Tømmer - Nord Norge, flis - import)
- Bjørk (ca. 20 000 fm³ i 2018)
- Energivirke (vurderes for 2018 pga. kvalitet, kost/nytte!)